

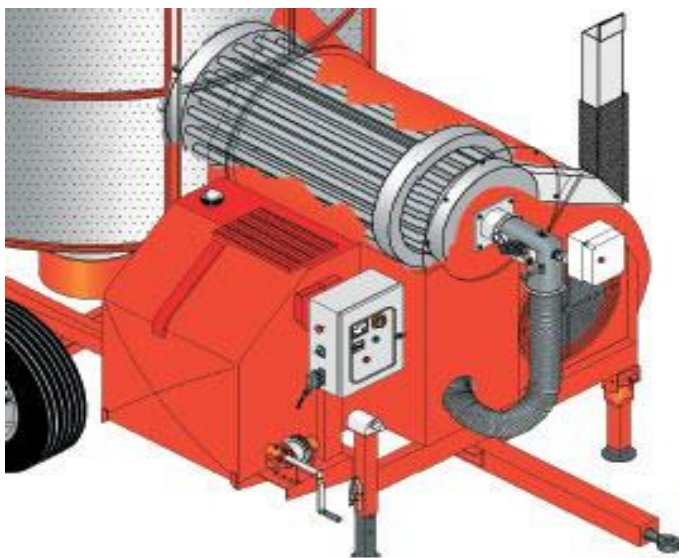


www.agromay.com

INTERCAMBIADOR DE CALOR PARA SECADERO PORTÁTIL

El proceso de secado de fuego indirecto mediante un Intercambiador de Calor evita cualquier contacto y mezcla del flujo de aire de secado y los residuos o escapes de la combustión. Es una solución que ofrece la posibilidad de obtener un secado de grano de alta calidad y totalmente descontaminado. Hoy, el proceso de secado a fuego indirecto todavía no es obligatorio, excepto en algunos países y solamente para algunos productos. Sin embargo, es innegable que en los últimos años los operadores del mercado – agricultores; comerciantes; industrias de procesamiento de alimentos – están siendo cada vez más sensibles, prestando más y más atención sobre este aspecto en el proceso de secado de granos.

Como respuesta a esta mayor sensibilidad, OZSU-AGROMAY ofrece ahora la última generación en intercambiadores de calor de la serie “COMPACT”



El moderno diseño, la estructura compacta, el empleo de materiales de muy alta calidad (tres tipos diferentes de acero) con el fin de optimizar el rendimiento de calor, permitirá superar todos los obstáculos tradicionales que se pueden producir con un intercambiador de calor (alto costo extra; alto consumo de combustible; bajo límite de la temperatura de trabajo). Como resultado, el precio es mucho más competitivo y el rendimiento de calor no es nunca inferior al 90%.



www.agromay.com

AGROMAY Soluciones Técnicas, S.L. (+34) 91.509.99.00 e-mail. agromay@agromay.com

El intercambiador “COMPACT” está instalado en el interior del secadero y no incrementa las dimensiones normales de la máquina. La temperatura de trabajo puede alcanzar los 80/90°C mas allá de la temperatura ambiente.

¡ADVERTENCIA!

Las máquinas equipadas con intercambiador de calor tienen menos capacidad máxima de calor que las máquinas con un sistema de fuego directo estándar. La reducción es de alrededor del 20%.

Esta limitación no tiene ningún tipo de inconveniente ó restricciones en la productividad de las máquinas cuando tienen que secar productos que requieren temperatura de secado baja o media baja (hasta 100°C) – como para el arroz, girasol, colza, soja, trigo y cebada –.

En cambio, para estos productos que pueden secarse a temperaturas altas ó medio altas (más de 110°C) – como el trigo ó el maíz para alimentación animal – la capacidad calorífica máxima reducida de estas máquinas implica un mayor tiempo de proceso de secado que la misma máquina que utiliza fuego directo. Los tiempos de proceso de secado son alrededor del 15% más largos. El consumo específico permanece básicamente sin cambios.

Ejemplo: secado de maíz.

Las máquinas con fuego directo trabajan a una temperatura de 130°C – 135°C. Dicha temperatura ofrece el mejor compromiso entre la calidad del producto secado y la rapidez del proceso de secado.

Por otra parte, Las máquinas con intercambiador de calor no pueden trabajar a temperaturas por encima de los 110°C, por lo que el tiempo del proceso de secado es mayor.

La calidad final del maíz secado por intercambiador de calor es de todos modos inalcanzable, más allá de un peso específico final que está siempre en el valor más elevado.



www.agromay.com

AGROMAY Soluciones Técnicas, S.L. (+34) 91.509.99.00 e-mail. agromay@agromay.com